FICHA TÉCNICA
Código: ML-QC-FT-039
Versión: 2
Fecha de versión: 01 DIC 2023

MAXTER ENGRANAJES EP 150, 220, 320, 460, 680

Lubricantes EP para engranajes industriales

Descripción

MAXTER ENGRANAJES EP 150, 220, 320, 460, 680 son lubricantes de alto desempeño desarrollados para cumplir con todos los requerimientos de lubricación de engranajes industriales donde las condiciones de altas cargas baja velocidad, impacto, baja carga alta velocidad con película límite y lubricación Elastohidrodinámica EHL son una constante.

Está formulado a partir de bases parafínicas y aditivos de extrema presión del tipo azufre–fósforo, garantizan la suficiente película en todas aquellas condiciones extremas de operaciones evitando el contacto metal–metal, con tecnología no corrosiva a las aleaciones de cobre y bronce y buena propiedad antiespumante.

Beneficios

- Efectiva protección de extrema presión y antidesgaste.
- Alta resistencia contra la oxidación, prolongando los intervalos de lubricación.
- Protege contra la herrumbre.
- Rápida acción antiespumante.
- Buena separación del agua y estabilidad hidrolítica.
- Tecnología de extrema presión no corrosiva contra los componentes del sistema.
- Lubricante compatible con sellos y demás componentes del sistema.

Aplicaciones

Para gran variedad de engranes helicoidales, doble helicoides, rectos, cilíndricos, sinfín-corona, cónicos espiral y cremallera, satélites, planetarios en variadores e incrementadores aplicados en sistemas cerrados y abiertos de equipos industriales.

FICHA TÉCNICA

Nivel de Calidad

Supera los requerimientos de AGMA 9005 E02, AGMA 250.04, US Steel 224, Cincinnati AISE 224, DIN 51517 Part3 CLP requisito FAG FE 8; David Brown S1.53.101(E) ISO 12925-1CKD.

Características

PROPIEDAD	Método	150	220	320	460	680
AGMA EP		4EP	5EP	6EP	7EP	8EP
Viscosidad 40° cSt	ASTMD445	140-160	200-240	288-352	414-506	612-748
Índice Viscosidad, mín	ASTMD2270	105	100	95	95	95
Punto Inflamación, °C	ASTMD92	220	220	220	230	240
Punto Fluidez, °C	ASTMD97	-15	-15	-10	-10	-6
Corrosión Lámina Cobre 3Hrs	ASTMD130	1b	1b	1b	1b	1b
Herrumbre (rust)	ASTMD665A	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa
Separación agua-aceite, Min.	ASTMD1401	30	30	30	30	30
Tend/Est. formación espuma.	ASTMD892					
Secuencia I, ml		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Secuencia II, ml		30/0	30/0	30/0	30/0	30/0
Secuencia III, ml		20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Punto Soldadura WeldPoint Kg	ASTMD2783	>250	>250	>250	>250	>250
Load Wear Index LWI, >45 Kg		64,7	64,7	64,7	65,8	65,8
Timken Load Arm Test >60lb	ASTMD2282	60	65	65	55	55
FAG FE8 Weight Loss Rollers<30mg	DIN 51819-3	2,75	2,75	2,75	2,75	2,75
Propiedad AW. FZG (A/8.3/90) Etapas, mín	DIN 51354	12	12	12	12	12

Recomendaciones

- Aplicar todos los cuidados del manejo del aceite que eviten cualquier contaminación.
- Si debe hacer trasvase, no use recipientes que hayan contenido otro lubricante diferente a un Hidráulico ISO.
- Debe estar totalmente limpio, el ingreso de micropartículas contaminantes al sistema hidráulico impacta los componentes de las bombas que tienen complejas holguras de precisión para transmitir potencia.
- No escatime de suministrar eficiente calidad de filtros, con su respectivo micronaje y eficiencia Beta, esta decisión protegería las bombas y la eficiencia del sistema hidráulico.
- En caso de evento de ingreso de agua, deje un turno en reposo el sistema y drene de inmediato aflojando el tapón de drenaje hasta que salga el agua y emulsión. Cuando aparezca aceite, apriete de nuevo el tapón.
- Controle la temperatura del aceite. Mantenga el nivel de aceite, menor volumen hace que el aceite adquiera más temperatura; cuando se tiene medios de sistema de enfriamiento. Si es por ventiladores, asegúrese de las RPM, si es por fluidos en intercambiadores de calor, asegúrese de usar agua con formulación que reducen la corrosión del sistema de enfriamiento.
- Verifique que el barraje o puesta a tierra esté conectado para evitar posibles desgastes en las válvulas por cargas estáticas

Advertencias

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Use siempre elementos de protección personal.
- Evite el contacto de aceite nuevo o usado con la piel.
- En caso de contacto del aceite con la piel, lave con abundante agua y jabón.
- Para más información, revisar la hoja de salud y seguridad del producto.
- Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- No vierta residuos aceitosos en drenajes, suelo o corrientes de agua natural.
- Disponga de estos residuos en centros de acopio (recolección) autorizados.